

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ Инвест-Станко

с 01.06.2014г.

141402, Московская область, г. Химки, ул. Спартаковская, д. 5/7, офис 4
 п/с 40702810200440001948 в ОАО «УРАЛСИБ» г. Москва, к/с 30101810100000000787, БИК 044525787, ОКПО 68195914,
 ИНН 5047120398, КПП 504701001, ОГРН 1105047013752

Конм.мел.: (495) 638-57-25, 721-83-10 www.investstanok.ru e-mail: investstanok@yandex.ru

Наименование продукции		Цена без НДС		Наименование продукции		Цена без НДС			
Резцы сечением 25x16				Сегменты запасные к пилам дисковым сегментным для металла сталь Р6М5, ГОСТ 4047-82					
Отрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		49		ф 710 Z=4		165			
Резьбовой наружный Т5К10, Т15К6, ВК8		75		ф 1010 Z=4		270			
Проходной прямой Т5К10, Т15К6, ВК8		58		ф 710 Z=6		190			
Проходной упорный прямой Т5К10, Т15К6, ВК8		68		ф 1430 Z=4		320			
Проходной отогнутый Т5К10, Т15К6, ВК8		70		ф 800 Z=4		310			
Проходной отогнутый Т5К10, Т15К6, ВК8		75		Пилы дисковые сегментные для металла, сталь Р6М5, ГОСТ 4047-82					
Подрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		59		ф 710 Z=96		8 900			
Резцы сечением 32x20				ф 1010 Z=120		20 600			
Отрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		85		ф 710 Z=144		8 900			
Резьбовой наружный Т5К10, Т15К6, ВК8		135		ф 1430 Z=144		46 800			
Проходной прямой Т5К10, Т15К6, ВК8		88		Патроны сверлильные					
Проходной упорный прямой Т5К10, Т15К6, ВК8		99		ПС10 В12		150			
Проходной отогнутый Т5К10, Т15К6, ВК8		122		ПС13 (В12, В16, G1/2, M12x1,25)		195			
Проходной упорный отогн. Т5К10, Т15К6, ВК8		124		ПС16 (В16, В18, G1/2)		300			
Подрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		94		Продукция РУП "Оршанский инструментальный завод"					
Резцы сечением 40x25				Наименование		Обозначение			
Отрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		150		Патрон цанговый		Цена без НДС			
Проходной упорный отогн. Т5К10, Т15К6, ВК8		235		ф5...40мм поставляется		6151-7043			
Проходной прямой Т5К10, Т15К6, ВК8		195		в сборе с цангой		(-7034;-7042;-7048)			
Проходной отогнутый Т5К10, Т15К6, ВК8		245		с конусом 7/24					
Подрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		168		с конусом Морзе		6151-7049			
Резцы сечением 16x10						4 330 - 4 590			
Отрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		40		Втулки переходные		6151-7044			
Резцы сечением 16x12				ф5...32мм		6151-7045			
Проходной отогнутый Т5К10, Т15К6, ВК8		53		Патрон цанговый					
Подрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		47		малогабаритный ф4...12мм		3010			
Резцы сечением 20x12				с конусом 7/24		6151-4006-02...22			
Отрезной Т5К10, Т15К6, ВК8		39		с конусом Морзе		6151-4012			
Проходной отогнутый Т5К10, Т15К6, ВК8		52		с цилиндрч. в.		6151-4006-00,01			
Проходной упорный отогн. Т5К10, Т15К6, ВК8		56		Цанга ф4...12мм		6151-4006.02			
Резцы сечением 16x16				Патрон резьбонарезной с диапазоном нарезания					
Расточной сквозной Т5К10, Т15К6, ВК8		70		резьбы М3...М42		2485			
Расточной глухой Т5К10, Т15К6, ВК8		70		с конусом 7/24		6162-4002			
Резьбовой внутренний Т5К10, Т15К6, ВК8		80		с конусом Морзе (ц/х)		6162-4003			
Резцы сечением 20x20				Головка предохранительная		6251-4002			
Расточной сквозной Т5К10, Т15К6, ВК8		95		Втулки переходные		2000			
Расточной глухой Т5К10, Т15К6, ВК8		105		с конуса 7/24 на конус Морзе		6103-4016 (-4012)			
Резьбовой внутренний Т5К10, Т15К6, ВК8		110		Втулки переходные		ГОСТ 13598-85			
Резцы сечением 25x25				с КМ на КМ		6100-4015			
Расточной сквозной Т5К10, Т15К6, ВК8		135		Патрон расточной		6300-4018			
Расточной глухой Т5К10, Т15К6, ВК8		150		Центр вращающийся станочный		1425			
Клейма				нормальной серии		7032-4158			
№	ЦИФРА		БУКВА		усиленной серии		7032-4161		
	сталь	тв/сплав	сталь	тв/сплав			2 120 - 4 215		
2	250	418	700	1 210	Оправки расточные с диапазоном				
3	290	473	730	1 375	расточки 40...360мм		1890		
4	350	506	820	1 430	с конусом 7/24		6300-4011 (-4013)		
5	380	506	880	1 540	с конусом Морзе		6300-4020		
6	430	650	1 020	1 870	Блоки расточные		760		
8	550	792	1 330	2 640	однорезцовые		2192-4007;4010		
10	580	1 150	1 550	2 860	двухрезцовые		2192-4009;4011		
12	660	1 320	1 725	3 080	Блоки для чистовой расточки		2192-4006;4012		
Полотно ножовочное ручное для металла ГОСТ 6645-86 ст. Х6ВФ				Центр вращения ГОСТ 8742-75 (нормальной точности)					
300x12,5x0,63		6.20		А-1-4-Н		1 150		А-1-4-У	
Полотно ножовочное машинное для металла, тип 2 сталь Р6М5 ГОСТ 6645-86				А-1-5-Н		1 330		А-1-5-У	
400x32x2,0		170		450x32x2,0		169		Ножи твердосплавные	
400x40x2,0		195		450x40x2,0		210		2020-0003 60°	
450x32x1,6		166		500x40x2,0		240		2020-0003 90°	
								2020-0005 60°	
								2020-0006 60°	